

GB Instruction for use
NL Gebruikersinstructies

POWERTEX



Round Slings/Webbing Slings

User Manual



POWERTEX Roundslings and Webbing Slings Instruction for use (GB) (Original instructions)



WARNING

- Failure to follow the regulations of this instruction for use may cause serious consequences such as risk of injury.
- Read and understand these instructions before use.

1 Use of roundslings and webbing slings (sling) in adverse conditions or hazardous applications

1.1 The material from which slings are manufactured has selective resistance to chemicals. Polyester (PES) is resistant to most mineral acids but is damaged by alkalis;

Solutions of acids or alkalis which are harmless can become sufficiently concentrated by evaporation to cause damage. Contaminated slings should be taken out of service at once, soaked in cold water, dried naturally and referred to a competent person for examination. Slings with grade 8 fittings and multi-leg slings with grade 8 master links should not be used in acidic conditions. Contact with acids or acidic fumes causes hydrogen embrittlement to grade 8 materials. If exposure to chemicals is likely, the manufacturer or supplier should be consulted.

1.2 Slings are suitable for use and storage in the following temperature ranges:

a) polyester: -40°C to 100°C.

At low temperatures ice formation will take place if moisture is present. This may act as a cutting agent and an abrasive causing internal damage to the sling. Further, ice will lessen the flexibility of the sling, in extreme cases rendering it unserviceable for use.

These ranges vary in a chemical environment, in which case the advice of the manufacturer or supplier should be sought.

Limited indirect ambient heating, within these ranges, is acceptable for drying.

1.3 The man-made fibres from which the slings is produced are susceptible to degradation if exposed to ultra-violet radiation. Slings should not be stored in direct sunlight or sources of ultra-violet radiation.

2 Inspection of roundslings and webbing slings in service

2.1 Before first use of the sling it should be ensured that:

- a) the sling corresponds precisely to that specified on the order;
- b) the manufacturer's certificate is to hand;
- c) the identification and WLL marked on the sling correspond with the information on the certificate.

2.2 Before each use, the sling should be inspected for defects and to ensure that the identification and specification are correct. A sling that is unidentified or defective should never be used, but should be referred to a competent person for examination. EC-Declaration is available.

2.3 During the period of use, frequent checks should be made for defects or damage, including damage concealed by soiling, which might affect the continued safe use of the sling. These checks should extend to any fittings and lifting accessories used in association with the sling. If any doubt exists as to the fitness for use, or if any of the required markings have been lost or become illegible, the sling should be removed from service for examination by a competent person. Any damage evident in the cover (roundsling) indicates potential damage to the loadbearing core.

The following are examples of defects or damage likely to affect the fitness of slings for continued safe use:

a) Surface chafe. In normal use, some chafing will occur to the surface fibres of the cover (roundsling). This is normal and has little effect. Any substantial chafe, particularly localized, should be viewed critically. Local abrasion, as distinct from general wear, can be caused by sharp edges whilst the sling is under tension, and can lead to the cover (roundsling) becoming cut, or/and cause

serious loss of strength.

b) Roundsling: Cuts. Cross or longitudinal cuts in the cover, or any damage to the stitching, raise serious doubts as to the integrity of the core. Webbing sling: Cross or longitudinal cuts, cuts or chafe damage to selvages, cuts to stitching or eyes.

c) Exposed core (roundsling).

d) Chemical attack. Chemical attack results in local weakening and softening of the material. This is indicated by flaking of the cover/surface which may be plucked or rubbed off. Any signs of chemical attack to the cover (roundsling) raise serious doubts as to the integrity of the core (roundsling).

e) Heat or friction damage. This is indicated by the fibres of the cover/surface material taking on a glazed appearance and in extreme cases, fusion of the fibres can occur, indicating a weakening of the core (roundsling).

f) Damaged or deformed fittings.

3 Correct selection and use of roundslings and webbing slings (slings)

3.1 When selecting and specifying slings, the following must be considered:

3.1.1. slings must have the required working load limit, taking into account the mode of use and the nature of the load to be lifted. Proper selection of a sling is influenced by the size, shape and weight of the load, together with the intended method of use, the working environment and the nature of the load. The selected sling should be strong enough as well as

3.1.2. have the correct length for the mode of use. Slings should preferably consist of one length or be extended with the right fittings. Knots and loops in slings - see picture 4a - are not permitted. The termination of the sling should also be considered i.e. whether fittings or soft eyes are required (see picture 4B and 4C).

3.1.3 If more than one sling is used to lift a load, these slings should be identical. The material from which the slings is made should not be affected adversely by the environment or the load.



WARNING



Picture 4A



Picture 4B



Picture 4C

3.2 Webbing slings: When using slings with soft eyes, the minimum eye length for a sling for use with a hook should be not less than 3,5 times the maximum thickness of the hook and in any event the angle

formed in the eye of the sling should not exceed 20°. When connecting a sling with soft eyes to a lifting appliance, the part of the lifting appliance which bears on the sling should be essentially straight, unless the bearing width of the sling is not more than 75 mm in which case the radius of curvature of the lifting appliance attachment should be at least 0,75 times the bearing width of the sling.

Figure D1 illustrates the problem of accommodating webbing on a hook of radius less than 0,75 times the bearing width of the sling. Wide webbings may be affected by the radius of the inside of the hook as a result of the curvature of the hook preventing uniform loading across the width of the webbing.



Figure D1

Figure D1 inadequate accommodation of a webbing eye on a hook of too small radius

3.3 Slings should not be overloaded: the correct mode factor should be used (see table).

Angle of inclination	1-leg	U-lift	Laced	1-leg angle		2-leg sling		3-, 4-leg sling	
Load factor	1	2	0,8	1,4	1	1,4	1	2,1	1,5
Colour	WLL ton								
Lila	1,0	2,0	0,8	1,4	1,0	1,4	1,0	2,1	1,5
Green	2,0	4,0	1,6	2,8	2,0	2,8	2,0	4,2	3,0
Yellow	3,0	6,0	2,4	4,2	3,0	4,2	3,0	6,3	4,5
Grey	4,0	8,0	3,2	5,6	4,0	5,6	4,0	8,4	6,0
Red	5,0	10,0	4,0	7,0	5,0	7,0	5,0	10,5	7,5
Brown	6,0	12,0	4,8	8,4	6,0	8,4	6,0	12,6	9,0
Blue	8,0	16,0	6,4	11,2	8,0	11,2	8,0	16,8	12,0
Orange	10,0	20,0	8,0	14,0	10,0	14,0	10,0	21,0	15,0

Working load limits for some modes may be given on the label. In the case of multi-leg slings the maximum angle to the vertical should not be exceeded.

3.4 Good slinging practices should be followed: the slinging, lifting and lowering operations should be planned before commencing the lift.

3.5 Slings should be correctly positioned and attached to the load in a safe manner. Slings should be placed on the load such that they are able to adopt the flattened form and the loading is uniform across their width. They should never be knotted or twisted. Damage to labels should be prevented by keeping them away from the load, the hook and the angle of choke.

3.6 In the case of multi-leg slings, the WLL values have been determined on the basis that the loading of the sling assembly is symmetrical. This means that when a load is lifted the sling legs are symmetrically disposed in plan and subtended at the same angle to the vertical. In the case of 3 leg slings, if the legs are not symmetrically disposed in plan the greatest tension is in the leg where the sum of the plan angles to the adjacent legs is greatest. The same effect occurs in 4 leg slings except that the rigidity of the load should also be taken into account.

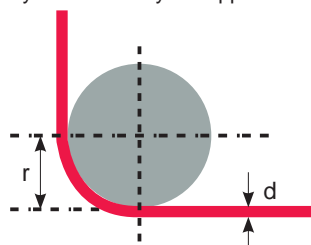


NOTE With a rigid load the majority of the weight may be taken by only three, or even two, of the legs, with the remaining legs only serving to balance the load.

3.7 Slings should be protected from edges, friction and abrasion, whether from the load or the lifting appliance. Where protection against damage from edges and/or abrasion is supplied as part of the sling, this should be correctly positioned. It may be necessary to supplement this with additional protection.

Definition of a sharp edge:

Radius r (edge) < thickness d of the lifting gear.



3.8 The load should be secured by the sling(s) in such a manner that it cannot topple or fall out of the sling(s) during the lift. Sling(s) should be arranged so that the point of lift is directly above the centre of gravity and the load is balanced and stable. Movement of the sling over the lifting point is possible if the centre of gravity of the load is not below the lifting point.

When using basket hitch, the load should be secure since there is no gripping action as with choke hitch and the sling can roll through the lifting point. For slings which are used in pairs, the use of a spreader is recommended so that the sling legs hang as vertically as possible and to ensure that the load is equally divided between the legs. When a sling is used in choke hitch, it should be positioned so as to allow the natural (120°) angle to form and avoid heat being generated by friction. A sling should never be forced into position nor an attempt made to tighten the bite. The correct method of securing a load in a double choke hitch is illustrated in figure 3.A (roundsling) and 3.B (webbing slings) double choke hitch provides greater security and helps to prevent the load sliding through the sling.

Figure 3.A

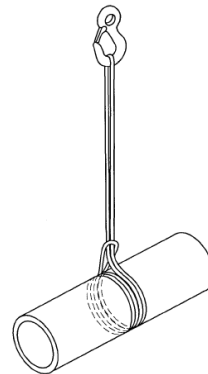
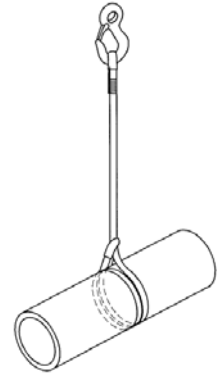


Figure 3.B



3.9 Care should be taken to ensure the safety of personnel during the lift. Persons in the danger area should be warned that the operation is to take place and, if necessary, evacuated from the immediate area. Hands and other parts of the body should be kept away from the sling to prevent injury as the slack is taken up.

The work with lifting devices and equipment's must be planned, organized and executed in order to prevent hazardous situations. In accordance with national statutory regulations lifting devices and equipment's must only be used by someone well familiar with the work and having theoretical and practical knowledge of safe use. Apart from the instruction manual we refer to existing national regulations on each work place.

3.10 A trial lift should be made. The slack should be taken up until the sling is taut. The load should be raised slightly and a check made that it is secure and assumes the position intended. This is especially important with basket or other loose hitches where friction retains the load.

If the load tends to tilt, it should be lowered and attachments re-positioned. The trial lift should be repeated until the stability of the load is ensured.

3.11 Care should be taken when making the lift to ensure that the load is controlled, e.g. to prevent accidental rotation or collision with other objects.

Snatch or shock loading should be avoided as this will increase the forces acting on the sling. A load in the sling or the sling itself should not be dragged over the ground or rough surfaces.

3.12 The load should be lowered in an equally controlled manner as when lifted.

Trapping the sling when lowering the load should be avoided. The load should not rest on the sling, if this could cause damage and pulling the sling from beneath the load when the load is resting on it should not be attempted.

3.13 On completion of the lifting operation the sling should be returned to proper storage.

When not in use, slings should be stored in clean, dry and well ventilated conditions, at ambient temperature and on a rack, away from any heat sources, contact with chemicals, fumes, corrodible surfaces,

direct sunlight or other sources of ultra-violet radiation.

3.14 Prior to placing in storage, slings should be inspected for any damage which may have occurred during use. Slings should never be returned damaged to storage.

3.15 Where lifting slings have come into contact with acids and/or alkalis, dilution with water or neutralization with suitable media is recommended prior to storage.

Depending on the material of the lifting sling and on the chemicals referred to in 1, 1.1, it may be necessary in some cases to request from the supplier additional recommendations on the cleaning procedure to be followed after the sling has been used in the presence of chemicals.

3.16 Slings which have become wet in use, or as the result of cleaning, should be hung up and allowed to dry naturally, not near a heat source.

4 Examination and repair

Examination periods should be determined by a competent person, taking into account the application, environment, frequency of use and similar matters, but in any event, slings should be visually examined at least annually by a competent person to establish their fitness for continued use.

Records of such examinations should be maintained.

Damaged slings should be withdrawn from service. Never attempt to carry out repairs to the slings yourself.

5 Information

We recommend a maximum life span of 10 years, effective from the date of production. This may be extended, but depends on a more detailed examination.

Before first use:

Mark up the date for first use by year and month the example shown.



End of use/Disposal

PowerTex lifting slings shall always be sorted / scrapped as polyester scrap.

Main material is polyester.

We will assist you with the disposal, if required.

Disclaimer

We reserve the right to modify product design, materials, specifications or instructions without prior notice and without obligation to others.

If the product is modified in any way, or if it is combined with a non-compatible product/component, we take no responsibility for the consequences in regard to the safety of the product.

EC Declaration of conformity

SCM Citra OY

Asessorinkatu 3-7

20780 Kaarina, Finland

www.powertex-products.com

hereby declares that the POWERTEX product as described above is in compliance with EC Machinery Directive 2006/42/EC & EN 1492-1, - 2.

UK Declaration of conformity

SCM Citra OY

Asessorinkatu 3-7

20780 Kaarina, Finland

www.powertex-products.com

hereby declares that the POWERTEX product as described above is in compliance with the Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008 & BS EN 1492-1, - 2.

POWERTEX rondstroppen en hijsbanden

Gebruiksaanwijzing (NL)



WAARSCHUWING

- Het niet volgen van de regels van deze gebruiksaanwijzing kan leiden tot ernstige gevolgen zoals het risico op letsel.
- Zorg ervoor dat u de instructies vóór gebruik hebt gelezen en begrepen.

1 Gebruik van rondstroppen en hijsbanden in ongunstige omstandigheden of gevaarlijke toepassingen

1.1 Het materiaal waaruit hijsbanden/rondstroppen zijn vervaardigd heeft selectieve weerstand tegen chemische stoffen. Polyester (PES) is bestand tegen de meeste minerale zuren, maar wordt beschadigd door alkaliën;

Oplossingen van zuren of alkaliën die onschadelijk zijn kunnen door verdamping voldoende geconcentreerd worden om schade te veroorzaken. Verontreinigde banden moeten onmiddellijk buiten gebruik worden gesteld, geweekt in koud water, natuurlijk worden gedroogd en aan een bevoegd persoon worden gegeven voor onderzoek. Hijsbanden met klasse 8 accessoires en meerbenige samenstellingen met een klasse 8 topschalm mogen niet in zure omstandigheden worden gebruikt. Contact met zuren of zure dampen leidt tot waterstofbroshoud voor klasse 8-materialen. Indien er een hoge kans bestaat op blootstelling aan chemische stoffen moet de fabrikant of leverancier geraadpleegd worden.

1.2 Hijsbanden/rondstroppen zijn geschikt voor gebruik en opslag in de volgende temperatuurbereiken:

a) polyester: -40°C tot 100°C.

Bij lage temperaturen wordt er ijs gevormd als er vocht aanwezig is. Dit kan fungeren als een snij- en schuurmiddel wat leidt tot inwendige schade aan de hijsband. Bovendien verlaagt ijs de flexibiliteit van de hijsband, wat er in extreme gevallen voor zorgt dat die onbruikbaar wordt.

Deze bereiken verschillen in een chemische omgeving, in dit geval moet het advies van de fabrikant of leverancier worden gevraagd. Beperkte indirecte omgevingsverwarming is binnen deze bereiken aanvaardbaar voor drogen.

1.3 De kunstmatige vezels waaruit de hijsbanden zijn geproduceerd kunnen degraderen als ze worden blootgesteld aan ultraviolette straling.

Hijsbanden/rondstroppen mogen niet worden opgeslagen in direct zonlicht of bronnen van ultraviolette straling.

2 Inspectie van rondstroppen en hijsbanden die in gebruik zijn

2.1 Voor het eerste gebruik van de band moet ervoor worden gezorgd dat:

- a) de hijsband/rondstrop precies overeenkomt met wat op de bestelling is aangegeven;
- b) het certificaat van de fabrikant beschikbaar is;
- c) de identificatie en de werklust (WLL) die op de band zijn aangegeven corresponderen met de informatie op het certificaat.

2.2 Voor elk gebruik moet de band worden gecontroleerd op defecten en moet ervoor worden gezorgd dat de identificatie en specificatie correct zijn. Een band die niet is geïdentificeerd of defect is mag nooit worden gebruikt, maar moet voor onderzoek worden verstuurd naar een bevoegd persoon. EG-verklaring is beschikbaar.

2.3 Gedurende het gebruik moet regelmatig gecontroleerd worden op defecten of schade, waaronder schade die is bedekt door vervuiling, die het voortgezette veilige gebruik van de band kunnen verhinderen. Deze controles moeten worden uitgebreid tot eventuele toebehoren en hijsaccessoires die met de hijsband worden gebruikt. Als er sprake is van twijfel over de geschiktheid voor gebruik, of als één van de vereiste markeringen verloren is gegaan of onleesbaar is geworden, moet de band buiten gebruik worden gesteld voor onderzoek door een

bevoegd persoon.

Eventuele schade in de hoef (rondstrop) wijst op potentiële schade aan de lastdragende kern.

Het volgende zijn voorbeelden van defecten of schade die de geschiktheid van de hijsbanden/rondstroppen voor een voortgezet veilig gebruik aantasten:

- a) Geschaafd oppervlak. Gedurende normaal gebruik zal er enige inkerving ontstaan in de oppervlakvezels van de rondstrophoes. Dit is normaal en heeft weinig invloed. Een grote inkerving, met name lokaal, moet kritisch bekeken worden. Plaatselijke schuurplekken, verschillend van algemene slijtage, kunnen zijn veroorzaakt door scherpe randen wanneer de hijsband onder spanning staat, en kunnen leiden tot insnijden van de rondstrophoes en/of leiden tot ernstig verlies van sterkte.
- b) Rondstrop: Sneden. Dwars- of langssneden in de hoef, of eventuele schade aan de stiksels, zorgen voor ernstige twijfels met betrekking tot de integriteit van de kern. Hijsband: Dwars- of langssneden, snij- of inkerfschade aan naadlijnen, sneden in stiksel of ogen.
- c) Ontblote kern (rondstrop).
- d) Chemische aantasting. Een chemische aantasting leidt tot lokale verzwakking en verzachting van het materiaal. Dit wordt aangegeven door het afschilferen van de/het hoef/oppervlak die kan worden afgetrokken of afgewreven. Eventuele aanwijzingen van een chemische aantasting op de rondstrophoes zorgen voor ernstige twijfels met betrekking tot de integriteit van de kern (rondstrop).
- e) Warmte- of wrijvingsschade. Dit is te zien doordat de vezels van het kern-/oppervlakmateriaal gaan glanzen en in extreme gevallen kan smelting van de vezels plaatsvinden, wat een verzwakking aangeeft van de kern (rondstrop).
- f) Beschadigde of vervormde accessoires.

3 Juiste selectie en gebruik van rondstroppen en hijsbanden

3.1 Bij het selecteren en specificeren van hijsbanden/rondstroppen, moet worden nagedacht over:

3.1.1 Het vereiste maximale draagvermogen, waarbij rekening wordt gehouden met het gebruik en de aard van de last die wordt gehesen. De afmetingen, vorm en het gewicht van de lading, evenals het beoogde gebruik, de werkomgeving en de aard van de lading zijn allemaal van invloed op de juiste selectie. De geselecteerde hijsband/rondstrop moet sterk genoeg zijn en

3.1.2 (voldoende) lengte hebben voor het beoogde gebruik. Hijsbanden/rondstroppen bestaan bij voorkeur uit één lengte of worden verlengd met de juiste hijsmiddelen. Het knopen van hijsbanden – zie afbeelding 4A – is niet toegestaan. Er dient rekening te worden gehouden met de uiteinde van de hijsband, d.w.z. of accessoires of zachte lussen nodig zijn. Zie afbeelding 4B en 4C.

3.1.3 Als meer dan één hijsband/rondstrop wordt gebruikt voor het hijsen van een lading, dienen deze banden identiek te zijn. Het materiaal waar de banden van zijn gemaakt mag niet zijn aangetast door de omgeving of de lading.



WAARSCHUWING



Afbeelding 4A



Afbeelding 4B



Afbeelding 4C

3.2 Hijsbanden: Wanneer banden met zachte lussen worden gebruikt, mag de minimale luslengte voor een hijsband voor gebruik met een haak niet minder zijn dan 3,5 maal de maximale dikte van de haak en in elk geval mag de hoek die wordt gevormd in de lus van de hijsband niet groter zijn dan 20°.

Wanneer een hijsband met zachte lussen aan een hijsmiddel wordt gehangen, moet het deel van het hijsmiddel dat aan de hijsband hangt grotendeels recht zijn, tenzij de draagbreedte van de hijsband niet meer dan 75 mm is, in welke geval de krommingsstraal van de hijsapparaat-bevestiging ten minste 0,75 maal de draagbreedte van de hijsband moet zijn.

Afbeelding D1 illustreert het probleem van het openen van bandmateriaal op een haak met een straal van minder dan 0,75 maal de draagbreedte van de hijsband.

Brede banden kunnen, als gevolg van de kromming van de haak, worden aangetast door de straal van de binnenzijde van de haak omdat uniforme belasting over de breedte van de band niet mogelijk is.

Afbeelding D1 onvoldoende ruimte voor een lus op een haak met een te kleine straal



Afbeelding D1

3.3 Hijsbanden/rondstroppen mogen niet overbelast worden: de juiste factor moet worden gebruikt (zie tabel).

	1-poot	U-vorm	Lus	Hoek 1-poot		Hijsband 2-poten		Hijsband 3-, 4-poten	
Buitenhoek									
Werklastfactor	1	2	0,8	1,4	1	1,4	1	2,1	1,5
Kleur	Werklast (WLL) ton								
Paars	1,0	2,0	0,8	1,4	1,0	1,4	1,0	2,1	1,5
Groen	2,0	4,0	1,6	2,8	2,0	2,8	2,0	4,2	3,0
Geel	3,0	6,0	2,4	4,2	3,0	4,2	3,0	6,3	4,5
Grijs	4,0	8,0	3,2	5,6	4,0	5,6	4,0	8,4	6,0
Rood	5,0	10,0	4,0	7,0	5,0	7,0	5,0	10,5	7,5
Bruin	6,0	12,0	4,8	8,4	6,0	8,4	6,0	12,6	9,0
Blauw	8,0	16,0	6,4	11,2	8,0	11,2	8,0	16,8	12,0
Oranje	10,0	20,0	8,0	14,0	10,0	14,0	10,0	21,0	15,0

Op het etiket staat werklast (WLL) voor sommige modi weergegeven. Bij hijsbanden met meerdere benen mag de maximale buitenhoek niet overschreden worden.

3.4 Er moeten goede hijspraktijken gevolgd worden: de hang-, hijs- en daalbewerkingen moeten worden gepland voordat wordt begonnen met het hijsen.

3.5 Banden moeten correct worden gepositioneerd en op veilige wijze worden vastgemaakt aan de lading. Banden moeten dusdanig op de lading worden geplaatst dat ze in staat zijn om een platte vorm aan te nemen en de belasting uniform wordt verdeeld over de bandbreedte. Ze mogen nooit geknoopt of gedraaid worden. Schade aan etiketten moet voorkomen worden door ze uit de buurt van de lading, de haak en de strophoek te houden.

3.6 Bij samenstellingen met meerdere benen, moet de waarde voor de werklast (WLL) worden vastgesteld met de veronderstelling dat de lading van de hijslast symmetrisch is. Dit betekent dat wanneer een lading wordt gehesen, de parten symmetrisch zijn en onderspannen op dezelfde buitenhoek.

Bij samenstellingen met 3 benen staat de hoogste spanning, als -de benen niet symmetrisch zijn geplaatst, op het been waar de som van de hoeken tot de aangrenzende benen het hoogst is. Hetzelfde geldt voor samenstellingen met 4 benen waarbij ook rekening moet worden gehouden met de stijfheid van de lading.

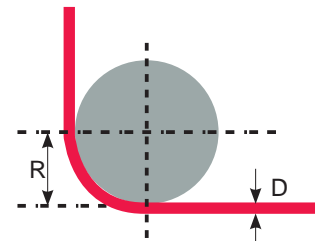


LET OP Met een stijve lading kan het merendeel van het gewicht worden gedragen door slechts drie of zelfs twee van de benen, waarbij de andere benen uitsluitend dienen om de lading te balanceren.

3.7 Banden moeten worden beschermd tegen randen, wrijving en schuren, van de lading of van de hijsapparatuur. Wanneer, als onderdeel van de band een bescherming tegen beschadiging wordt meegeleverd dan moet deze correct worden gepositioneerd. Het kan nodig zijn om dit te vervolledigen met aanvullende bescherming.

Definitie van een scherpe rand:

Straal r (rand) < dikte d van de hijsapparatuur.

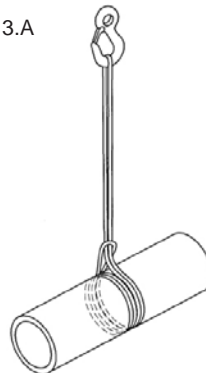


3.8 De lading moet op een zodanige wijze aan de band(en) worden bevestigd dat die tijdens het hijsen niet kan kantelen of uit de band(en) kan vallen. De band(en) moeten zodanig zijn samengesteld dat het hijspunt direct boven het zwaartepunt ligt en de lading gebalanceerd en stabiel is. De band kan bewegen boven het hijspunt als het zwaartepunt van de lading niet onder het hijspunt ligt.

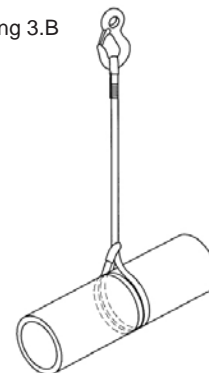
Wanneer de band "in het mandje" wordt gebruikt, moet de lading vastzitten aangezien er geen grijpactie is zoals bij het stroppen en de band door het hijspunt kan rollen. Voor banden die per paar worden gebruikt, wordt het gebruik van een spreader aanbevolen zodat de benen zo verticaal mogelijk hangen en om ervoor te zorgen dat de last gelijkmatig over de benen wordt verdeeld.

Wanneer een band gestropt wordt gebruikt, moet die dusdanig worden gepositioneerd dat een natuurlijke hoek (120°) kan worden gevormd en er wordt vermeden dat er warmte wordt opgewekt door wrijving. Een band mag nooit in een positie worden gedwongen of er mag niet worden geprobeerd om de greep strakker te maken. De juiste methode om een last dubbel gestropt te bevestigen is afgebeeld in afbeelding 3.A (rondstrop) en 3.B (hijsband). Dubbel stroppen zorgt voor meer stabiliteit en helpt voorkomen dat de last door de hijsband schuift.

Afbeelding 3.A



Afbeelding 3.B



3.9 Tijdens het hijsen moet voldoende voor de veiligheid van het personeel gezorgd worden. Personen in het gevarengedebied moeten gewaarschuwd worden dat er wordt gehesen en, indien nodig, direct uit de directe omgeving geëvacueerd worden.

Handen en andere lichaamsdelen moeten uit de buurt van de band worden gehouden om letsel te voorkomen wanneer die wordt strakgetrokken.

Het werk met hijsapparaten moet worden gepland, georganiseerd en uitgevoerd om gevaarlijke situaties te voorkomen.

Volgens nationale wettelijke voorschriften mogen hijsapparaten alleen worden gebruikt door personen die goed bekend zijn met de werkzaamheden en theoretische en praktische kennis over veilig gebruik hebben.

Naast de instructiehandleiding verwijzen we op elke werkplek naar bestaande nationale regelgeving.

3.10 Er moet een test worden uitgevoerd voor het hijsen. De band moet op spanning worden gebracht tot hij strak is. De last moet iets worden gehesen en er moet worden gecontroleerd of hij veilig hangt en de beoogde positie aanneemt. Dit is met name belangrijk bij een hijs in broek of bij andere losse hijsen waar wrijving de lading tegenhoudt.

Als de last wil kantelen, moet u ze laten zakken en de bevestigingspunten verplaatsen. De hijstest moet worden herhaald totdat de stabiliteit van de lading is gegarandeerd.

3.11 Er moet zorgvuldig worden gehesen om ervoor te zorgen dat de last gecontroleerd is, d.w.z. om onbedoelde draaiing of botsing met andere objecten te voorkomen.

Rukken of schokken van de lading moet worden vermeden, aangezien dit de krachten op de band zal doen toenemen.

Een last in de band of de band zelf mag niet over de grond of over ruwe oppervlakken geslept worden.

3.12 De lading moet net zo gecontroleerd worden neergelaten als ze is gehesen.

Het beknellen van de band bij het laten zakken van de last moet voorkomen worden. De last mag niet op de hijsband rusten aangezien dit schade kan veroorzaken en er mag niet worden geprobeerd om de band vanonder de last te trekken wanneer deze op de grond staat.

3.13 Na afloop van het hijsen moet de band weer goed gestockeerd worden.

Indien niet in gebruik, moeten de banden worden gestockeerd in schone, droge en goed geventileerde omstandigheden, bij omgevingstemperatuur en op een rek, uit de buurt van warmtebronnen, chemische stoffen, dampen, corrodeerbare oppervlakken, direct zonlicht of andere bronnen van ultravioletstraling.

3.14 Voorafgaand aan de stockage moeten de banden worden gecontroleerd op schade die gedurende het gebruik kan zijn opgetreden. Hijsbanden/rondstroppen mogen nooit beschadigd worden opgeslagen.

3.15 Waar banden in contact zijn gekomen met zuren en/of alkaliën, wordt verdunning met water of neutralisatie met geschikte producten aanbevolen vóór het opslaan.

Afhankelijk van het materiaal van de band en van de chemische stoffen waarnaar wordt verwezen in 1, 1.1, kan het in sommige gevallen nodig zijn om de leverancier om aanvullende aanbevelingen te vragen over de te volgen reinigingsprocedure nadat de hijsband is gebruikt in aanwezigheid van chemische stoffen.

3.16 Banden die tijdens het gebruik nat zijn geworden, of als gevolg van het schoonmaken nat zijn geworden, moeten worden opgehangen en moeten natuurlijk opdrogen en niet bij een warmtebron.

4 Inspectie en reparatie

Inspectieperioden moeten worden vastgesteld door een bevoegd persoon, waarbij rekening wordt gehouden met de toepassing, de omgeving, de gebruiksfrequentie en soortgelijke zaken, maar in elk geval moeten banden ten minste jaarlijks door een bevoegd persoon visueel worden onderzocht om hun geschiktheid voor verder gebruik te bepalen.

Respecteer ook altijd de lokale wettelijke verplichtingen.

Er moeten rapporten van dergelijke inspecties worden bijgehouden.

Beschadigde banden mogen niet meer gebruikt worden. Probeer nooit zelf reparaties aan de hijsbanden uit te voeren.

5 Informatie

Wij raden een maximale levensduur van 10 jaar aan, vanaf de productiedatum. Dit kan worden verlengd, maar is afhankelijk van meer uitgebreid onderzoek.

Vóór het eerste gebruik:

Noteer de datum van het eerste gebruik met maand en jaar volgens het getoonde voorbeeld.



Einde van het gebruik/Afvalverwerking

PowerTex rondstroppen en hijsbanden moeten altijd worden gescheiden/verwijderd als algemeen polyesterschroot.

Het hoofdmateriaal is polyester.

Mennens helpt u indien nodig met de verwijdering.

Disclaimer

Wij behouden ons het recht voor om het productontwerp, materialen, specificaties of instructies aan te passen zonder voorafgaande kennisgeving en zonder verplichtingen aan anderen.

Als het product op enige wijze wordt gewijzigd of wordt gecombineerd met een niet-compatibel product/component, nemen wij geen verantwoordelijkheid voor de gevolgen met betrekking tot de veiligheid van het product.

Conformiteitsverklaring

SCM Citra OY

Asessorinkatu 3-7

20780 Kaarina

Finland

www.powertex-products.com

verklaart hierbij dat rondstroppen en hijsbanden van PowerTex zoals hierboven zijn beschreven conform EG-machinerichtlijn 2006/42/EG en wijzigingen zijn en EN 1492-1, -2.

CertMax+

The CertMax+ system is a unique leading edge certification management system which is ideal for managing a single asset or large equipment portfolio across multiple sites. Designed by the Lifting Solutions Group, to deliver optimum asset integrity, quality assurance and traceability, the system also improves safety and risk management levels.



User Manuals

You can always find the valid and updated User Manuals on the web. The manual is updated continuously and valid only in the latest version.

NB! The English version is the Original instruction.

The manual is available as a download under the following link:
www.powertex-products.com/manuals



